

1. AMAÇ

Bu talimat, 12UY0069-4:2020 Rev.03 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı Seviye 4 adayının belgelendirilmesine yönelik olarak yapılacak olan sınav için temel şartları, yeterlilik alanını, sınav koşullarını, kabul şartlarını ve belgelendirme süreci hakkında bilgilendirmeyi amaçlamaktadır

1.1. Meslek Tanımı

Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 4), plastik ürün üretmek için hammadde hazırlama, kalıp bağlama, enjeksiyon hattı ile seri üretim yapma bilgi ve becerisine sahip kişidir.

2. BİLGİ VE BECERİNİN SINANMASI VE DEĞERLENDİRİLMESİ

2.1 Zorunlu Birimler

A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite

A2 Üretim Sürecine İlişkin Yönetsel Sorumluluklar

A3 Plastik Enjeksiyon Üretim ve Kontrol İşlemleri

2.1.1 Teorik Sınav

A1 birimine yönelik teorik sınavda adaylara en az 25 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama bir dakika zaman verilir.

A2 Yapılandırılmış sözlü sınav: A2 birimine yönelik teorik sınavda adaylara bir önceki ve bir sonraki üretim raporlarına göre senaryo formatında geliştirilmiş, soru ve yanıtları yapılandırılmış en az 10 adet sözlü soru yöneltilir. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz ve her soru, yapılandırılmış cevap ve değerlendirme çizelgesine göre değerlendirilir. Sınavda adaylara her soru için, ilgili olduğu bilgi ölçütünün kapsamı ve içeriğine uygun süre tanınır ve bu süre yapılandırılan formatta belirtilir. Adayın T1 sınavından %70 başarı göstermesi gerekmektedir.

A3 Çoktan Seçmeli Sınav: A3 birimine yönelik teorik sınavda adaylara en az 30 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama bir-bir buçuk dakika zaman verilir.

Her üç birimden soruların en az % 70'ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır

B1 birimine yönelik teorik sınavda adaylara en az 25 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için en az bir dakika zaman verilir.

Her üç birimden soruların en az % 70'ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır

2.1.2 Performansa Dayalı Sınav

A1 ve A2 birimlerine yönelik performansa dayalı ölçme ve değerlendirme diğer birimlerin performansa dayalı sınavları esnasında yapılacaktır. A3 ve B1 birime yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda söz konusu beceri ve yetkinlik ifadelerinin ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.

Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden A3 için asgari %70, B1 için asgari %80 başarı göstermesi gerekir.

Hazırlayan	Onay
Cevat BALÇIGİL Kalite Müdürü	Hamza KILIÇ Genel Müdür Yrd.

2.2. Seçmeli Birimler

B1 Köprülü Vinçle Kalıp Bağlama

2.3. Ölçme ve Değerlendirme

Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olma şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performans dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

Birimlerin Gruplandırma Alternatifleri kapsamında II.Alternatiften Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 4) MYK Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olan bireylerin köprülü vinç kullanımına ilişkin bilgi, beceri ve yetkinlikleri üretim aşamasında kalıp bağlama ve sökme işlemlerini kapsayacak şekilde tanımlanmış olup ölçme ve değerlendirmede bu kapsamda yapılacaktır. Kalıbın üretim alanına köprülü vinçle getirilmesi, işyeri sınırları içinde ve dışında üretim haricinde köprülü vinç kullanımına ilişkin bilgi, beceri ve yetkinlikler ölçme ve değerlendirme kapsamında yer almamakta olup bahse konu işler Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) ulusal yeterliliği kapsamında tanımlanmıştır.

Ulusal Meslek Standardı:

Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 10UMS0069-4

Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 14UMS0417-3

Ulusal Yeterlilik Belgelendirme Değerlendirme Standardı:

12UY0069-4:2020 Rev.03 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı Seviye 4

4. BELGELENDİRME

Sınav sonuçlarına göre, görevlendirilen Karar Verici belgelendirmeye ilişkin kararı verir. Sonuç www.milimetrikbelgelendirme.com adresli web sitesinden yayınlanır ve ilgiliye bildirilir.

4.1 Adayda Aranılan Şartlar

Sınav başvurularında herhangi bir ön şart bulunmamaktadır.

4.2 Belgelerin Teslimi

Belgeler, belge sahibine imza karşılığı veya belge sahibinin talebi halinde, Başvuru Formundaki adresine posta veya kargo ile gönderilir.

4.3 Belgenin Kaybedilmesi

Belge sahibi, belgesini geçerlilik süresi içinde kaybettiğini ve yeni belge düzenlenmesini dilekçe ile talep eder. Bu talep uygun bulunur ise belge yenileme ücreti alınarak kaybedilen belge bilgilerini içerir yeni bir belge düzenlenir.

4.4 Yeterlilik Belgesinin Geçerlilik Süresi ve Gözetim Sıklığı

Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi düzenlendiği tarihten itibaren 5 yıldır. Belgeli kişinin devam ettiğini tespit etmek amacıyla belgenin geçerlilik süresi içerisinde 1 defa performans izleme raporu hazırlanır.

4.5 Belgenin Askıya Alınması, İptali

Hazırlayan	Onay
Cevat BALÇIGİL Kalite Müdürü	Hamza KILIÇ Genel Müdür Yrd.

Belgeli Kişinin Belge Talep Formundaki beyanı, bu Şartnamede belirtilen kurallar ve Logo/Marka Kullanım Talimatına aykırı bir davranışın tespiti halinde, belge iptal edilir. Belgesi iptal edilen kişi belgenin aslını Milimetrik'e iade etmekle yükümlüdür.

Mesleki Yeterlilik Kurumu "MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi Gözetim ve Belge Yenileme Faaliyetlerine İlişkin Usul ve Esaslar" kapsamında ilgili Ulusal Yeterlilikte Gözetim Faaliyetleri kaldırılmıştır.

4.6 Belge Yenileme

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 5 yıldır.

5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;

a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak.

b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavlardan (P1) başarılı olmak.

Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.

5. İTİRAZ VE ŞİKÂyetLER

Başvuru sahiplerinden, adaylardan, belgelendirilmiş kişilerden ve onların işverenlerinden ve diğer kesimlerden belgelendirme süreci ve kriterleri konusunda itiraz ve şikâyetlerin olması halinde, itiraz/şikâyet sahibi Milimetrik veya www.milimetrikbelgelendirme.com web sitesinden İtiraz ve Şikâyet Başvuru Formunu doldurur ve imzalayarak (şahsen müracaat yapıldı ise) Milimetrik' e teslim eder veya faks, e-posta vb. ile gönderir.

Yapılan sınava ilişkin, sınavda kullanılan teçhizat ve sınav parçası veya numuneleriyle ilgili itiraz sınav tarihinden itibaren 30 gün içinde yapılmalıdır.

Milimetrik'e yapılan İtiraz ve Şikâyetler 30 gün içerisinde sonuçlandırılır. Karar itiraz/şikâyet sahibine bildirilir.

Hazırlayan	Onay
Cevat BALCIĞİL Kalite Müdürü	Hamza KILIÇ Genel Müdür Yrd.